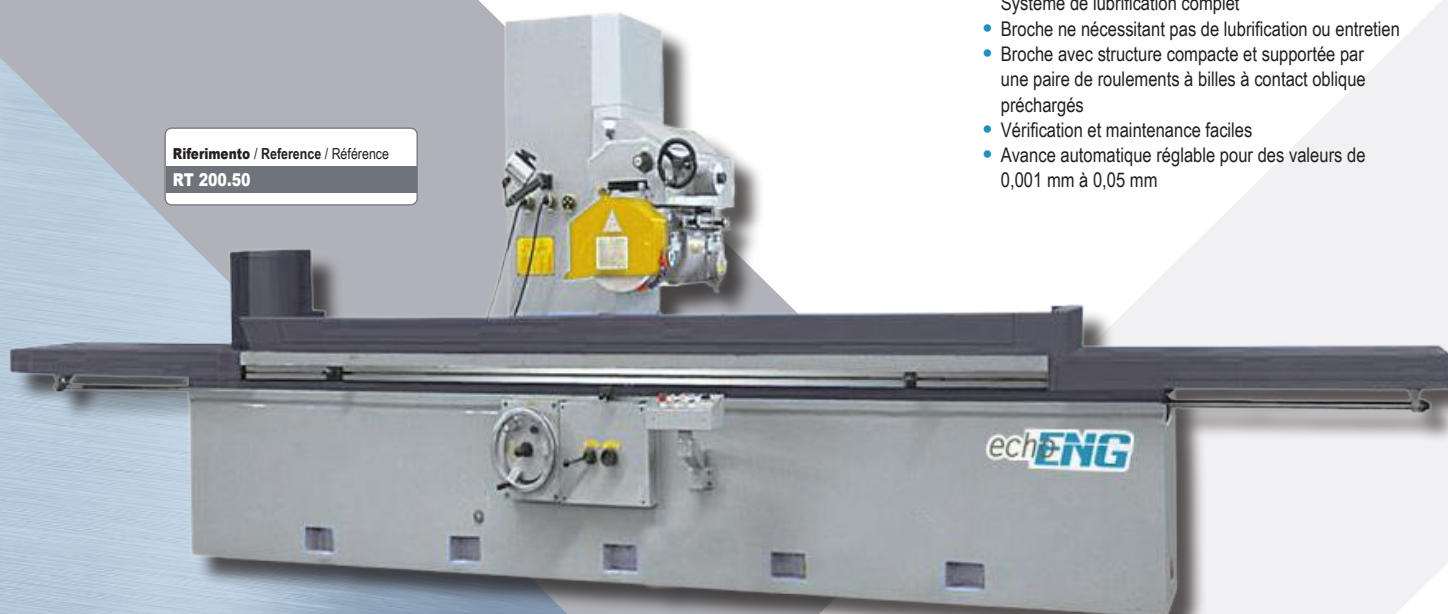


- Robusto monoblocco in ghisa FC 25
- Guide di scorrimento della tavola con sagome a V e piane. Sistema completo di lubrificazione
- Mandrino che non richiede lubrificazione o manutenzione
- Mandrino di struttura compatta e supportato da una coppia di cuscinetti a sfere di alta precisione a contatto angolare precaricati
- Facilità di controllo e manutenzione.
- Avanzamento automatico regolabile per valori da 0.001 mm a 0.05 mm

- Solid cast iron monobloc FC 25
- V-shaped and flat slideways for table. Complete lubrication system
- Spindle that does not require lubrication or maintenance
- Compact structure spindle supported by a pair of high precision preloaded angular contact ball bearings
- Easy checking and maintenance
- Adjustable automatic feed for values from 0.001 mm to 0.05 mm

Riferimento / Reference / Référence
RT 200.50



ACCESSORI INCLUSI	STANDARD EQUIPMENT	ACCESSOIRES INCLUS
Piano magnetico	Magnetic chuck	Table magnétique
Albero di bilanciatura	Balancing arbor	Arbre d'équilibrage
Mola abrasiva, estrattore per mole, diamantatore da tavola con diamante	Grinding wheel, grinding wheel extractor, table diamond grinder with diamond	Meule abrasive, extracteur de meuleuse, commode de table avec diamant
Lampada di lavoro	Working lamp low voltage	Lampe de travail basse tension
Chiavi di servizio	Service wrenches	Clés de service

				RT 200.50	RT 160.40
Superficie tavola di lavoro	Work table surface	Surface de la table de travail	mm	2000x500	1600x400
Max. corsa longitudinale tavola	Max. longitudinal table travel	Max. table de voyage longitudinale	mm	2100	1700
Max. corsa trasversale della mola	Max. wheel upright transversal travel	Max. traversée de la meule	mm	500	400
Max. distanza asse mandrino-tavola	Max. distance spindle axis-table	Max. distance broche axe-table	mm	800	770
Superficie tavola magnetica	Magnetic table size	Surface de table magnétique	mm	2000x500	1600x400
Movimento longitudinale della tavola	Longitudinal movement of table	Mouvement longitudinal de la table	m/min	5 - 25	5 - 25
Movimento trasversale- Avanzamento automatico	Wheelhead cross movement- Autofeed	Mouvement croisé - Avancement automatique	mm/min	1 - 30	1 - 30
Movimento verticale- Avanzamento automatico	Wheelhead vertical movement- Autofeed	Mouvement vertical - Avancement automatique	mm/step	0,002	0,002
Velocità della mola	Wheel speed	Vitesse de la meule	rpm	1440	1440
Avanzamento automatico	Automatic feed	Avancement automatique	mm	0.005 ± 0.04	0.005 ± 0.04
Potenza motore mandrino	Spindle motor power	Puissance moteur de la broche	kW	7.5	5.5
Alimentazione	Supply	Puissance	V/Hz	400/50	400/50
Peso	Weight	Poids	kg	7000	5600

Rettificatrici tangenziali
Horizontal grinding machines
Rectifieuses tangentielles



- Robusto monoblocco in ghisa FC 25
- Guide di scorrimento della tavola con sagome a V e piane. Sistema completo di lubrificazione per una lavorazione stabile
- Mandrino che non richiede lubrificazione o manutenzione
- Mandrino di struttura compatta e supportato da una coppia di cuscinetti a sfere di alta precisione a contatto angolare precaricati
- Facilità di controllo e manutenzione
- Avanzamento automatico regolabile per valori da 0.001 mm a 0.05 mm

- Solid cast iron monobloc FC 25
- V-shaped and flat slideways for table. Complete lubrication system for stable processing
- Spindle that does not require lubrication or maintenance
- Compact structure spindle supported by a pair of high precision preloaded angular contact ball bearings
- Easy checking and maintenance
- Adjustable automatic feed for values from 0.001 mm to 0.05 mm

- Monobloc robuste en fonte FC 25
- Guides coulissants de table en forme de V et plat. Système de lubrification complet pour un traitement stable
- Broche ne nécessitant pas de lubrification ou entretien
- Broche avec structure compacte et supportée par une paire de roulements à billes à contact oblique préchargés
- Vérification et maintenance faciles
- Avance automatique réglable pour des valeurs de 0,001 mm à 0,05 mm



Riferimento / Reference / Référence
RT 100.50 VISUAL

ACCESSORI INCLUSI	STANDARD EQUIPMENT	ACCESSOIRES INCLUS
Piano magnetico	Magnetic chuck	Table magnétique
Albero di bilanciatura	Balancing arbor	Arbre d'équilibrage
Mola abrasiva, estrattore per mole, diamantatore da tavola con diamante	Grinding wheel, grinding wheel extractor, table diamond grinder with diamond	Meule abrasive, extracteur de meuleuse, commode de table avec diamant
Lampada di lavoro	Working lamp low voltage	Lampe de travail basse tension
Chiavi di servizio	Service wrenches	Clés de service

				RT 100.50 VISUAL
Superficie tavola di lavoro	Work table surface	Surface de la table de travail	mm	1000x500
Max. corsa longitudinale tavola	Max. longitudinal table travel	Max. table de voyage longitudinale	mm	1000
Max. corsa trasversale della mola	Max. wheel upright transversal travel	Max. traversée de la meule	mm	500
Max. distanza asse mandrino-tavola	Max. distance spindle axis-table	Max. distance broche axe-table	mm	600
Superficie tavola magnetica	Magnetic table size	Surface de table magnétique	mm	1000x500
Movimento longitudinale della tavola	Longitudinal movement of table	Mouvement longitudinal de la table	m/min	5 - 25
Movimento trasversale- Avanzamento automatico	Wheelhead cross movement- Autofeed	Mouvement croisé - Avancement automatique	mm/min	1 - 30
Movimento verticale- Avanzamento automatico	Wheelhead vertical movement- Autofeed	Mouvement vertical - Avancement automatique	mm/step	0,002
Velocità della mola	Wheel speed	Vitesse de la meule	rpm	1450
Avanzamento automatico	Automatic feed	Avancement automatique	mm	0.005 ± 0.04
Potenza motore mandrino	Spindle motor power	Puissance moteur de la broche	kW	7.5
Alimentazione	Supply	Puissance	V/Hz	400/50
Peso	Weight	Poids	kg	5500



Riferimento / Reference / Référence
RT 100.40

- Guide di scorrimento della tavola con sagome a V e piane
- Mandrino di struttura compatta e supportato da una coppia di cuscinetti a sfere di alta precisione a contatto angolare precaricati
- Avanzamento automatico regolabile per valori da 0.001 mm a 0.05 mm

- V-shaped and flat slideways for table
- Compact structure spindle supported by a pair of high precision preloaded angular contact ball bearings
- Adjustable automatic feed for values from 0.001 mm to 0.05 mm

- Guides coulissants de table avec des formes en V et plates
- Broche avec structure compacte et supportée par une paire de roulements à billes à contact oblique préchargés
- Avance automatique réglable pour des valeurs de 0,001 mm à 0,05 mm

ACCESSORI INCLUSI	STANDARD EQUIPMENT	ACCESSOIRES INCLUS
Piano magnetico	Magnetic chuck	Table magnétique
Albero di bilanciatura	Balancing arbor	Arbre d'équilibrage
Mola abrasiva, estrattore per mole, diamantatore da tavola con diamante	Grinding wheel, grinding wheel extractor, table diamond grinder with diamond	Meule abrasive, extracteur de meuleuse, commode de table avec diamant
Lampada di lavoro	Working lamp low voltage	Lampe de travail basse tension
Chiavi di servizio	Service wrenches	Clés de service

				RT 100.40	RT 80.40	RT 60.30	RT 50.35
Superficie tavola di lavoro	Work table surface	Surface de la table de travail	mm	1020x406	813x406	635x305	508x254
Max. corsa longitudinale tavola	Max. longitudinal table travel	Max. table de voyage longitudinale	mm	1100	930	730	620
Max. corsa trasversale della mola	Max. wheel upright transversal travel	Max. traversée de la meule	mm	450	450	340	300
Max. distanza asse mandrino-tavola	Max. distance spindle axis-table	Max. distance broche axe-table	mm	630	630	580	500
Superficie tavola magnetica	Magnetic table size	Surface de table magnétique	mm	400x1000	400x800	300x600	250x500
Movimento longitudinale della tavola	Longitudinal movement of table	Mouvement longitudinal de la table	m/min	7 ÷ 23	7 ÷ 23	7 ÷ 23	7 ÷ 23
Movimento trasversale-Avanzamento automatico	Wheelhead cross movement-Autofeed	Mouvement croisé - Avancement automatique	mm/min	0.1 ÷ 320	0.1 ÷ 320	0.1 ÷ 320	0.1 ÷ 320
Movimento verticale-Avanzamento automatico	Wheelhead vertical movement-Autofeed	Mouvement vertical - Avancement automatique	mm/step	0.001 ÷ 0.050	0.001 ÷ 0.050	0.001 ÷ 0.050	0.001 ÷ 0.050
Velocità della mola	Wheel speed	Vitesse de la meule	rpm	1450	1450	1450	1450
Avanzamento automatico	Automatic feed	Avancement automatique	mm	350x50x127	350x50x127	350x50x127	205x19x31
Potenza motore mandrino	Spindle motor power	Puissance moteur de la broche	kW	7.5	7.5	7.5	2.2
Alimentazione	Supply	Puissance	V/Hz	400/50	400/50	400/50	400/50
Peso	Weight	Poids	kg	4300	3800	2800	2400